





Sette User Meeting, distribuiti in tutta Italia, hanno ufficializzato il rilascio della versione 20.0.09.13 di VISI. L'accento è stato posto sull'importazione dettagliata di file nativi da altri sistemi e la simulazione cinematica delle attrezzature

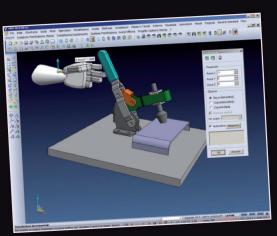
Uno dei momenti dello User Meeting a Caluso (TO)

Si è conclusa la serie di incontri organizzati da Vero Solutions e Vero Project focalizzati alla presentazione ai clienti VISI delle novità messe a disposizione nella Release 20.0.09.13 recentemente rilasciata nel mercato italiano e mondiale. Le soluzioni software per stampi plastica, lamiera e produzione meccanica che consentono di partire dalla modellazione di solidi e superfici per arrivare alle lavorazioni 2D, 3D, posizionate 3+2 e fino ai 5 assi in continuo in un'unica interfaccia sono state seguite da più di 500 utenti, che hanno appreso con vivo interesse quanto messo a disposizione dalla nuova versione del software per una sempre maggiore produttività. La parte tecnica è stata preceduta da una introduzione che ha ripercorso gli eventi organizzati nel corso dell'anno corrente, anche in collaborazione con associazioni e partner attivi nel settore, focalizzati sulle soluzioni sviluppate dalla Vero Solutions non solo per la completa automazione

nella progettazione ma anche nel passaggio in modo "trasparente" e controllato dei dati a sistemi ERP per la completa gestione dell'intero processo produttivo. Durante l'introduzione, l'accento è stato posto sulla formazione, sempre molto importante per Vero Solutions. "Il nostro progetto di formazione parte dal servizio di Assistenza tecnica qualificata che guida il cliente quando necessario, fino a comprendere corsi dedicati e master su argomenti specifici quali la Sgrossatura, il Cinematismo, la Progettazione dello stampo plastica e lamiera durante tutto l'anno solare. Formazione per noi significa non solo essere sempre aggiornati ma produrre continua innovazione come, ad esempio, eseguire la pianificazione e gestione avanzamento dello stampo con un software dedicato, oppure ottenere una gestione automatizzata dell'elettrodo con un processo chiaro e lineare ed un notevole risparmio di tempo" – sostengono Marino Cignetti e Giovanni Piccoli, Amministratori della Vero Solutions.

#### Migliorate tutte le interfacce dirette

L'utente tipo dei sistemi VISI, soprattutto nell'ambito Automotive, riceve geometrie da sistemi esterni sulle quali deve intervenire per realizzare l'attrezzatura di produzione, che sia una serie di stampi o attrezzature varie. La nuova versione di VISI ha quindi posto l'accento al miglioramento di tutte le interfacce dirette con i principali sistemi presenti in ambiente Automotive. Ora è possibile importare non solo la parte geometrica ma anche la struttura dell'assemblato e tutte le informazioni relative ai materiali e ai processi produttivi che sono presenti nei file nativi. In VISI si ha quindi non solo la visualizzazione della struttura del progetto originale ma è anche possibile utilizzarne i dati presenti di distinta e tecnologici in modo automatico verso i gestionali di cui si diceva nel paragrafo precedente, la necessità di reinserimento degli stessi con conseguente beneficio in termini



Cinematica di una leva

# Gestione Elettrodo Con una attenta analisi del processo, si può costruire un percorso di automazione, che parte dall'acquisizione dei dati di Progettazione inseriti in Visi nel modello da erodere per arrivare alla lavorazione di elettroerosione in automatico. ... per arrivare all'erosione ... .Partendo dal progetto 3d...

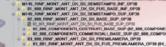
Gestione dell'elettrodo

Lettura / gestione assemblato



## Lettura Assemblato (Assembly tree) La lettura assemblato è ora estesa ai seguenti formati :

- Catia V5
- UG-NX
- Pro-E Soliworks
- Parasolid
- Step
- JTOpen



Dalla gestione "Assemblato", vi è la possibilità di creare una struttura Gruppi Layers / layers , basato sul nome dei sottoassiemi, ed il nome delle parti ( similare alla funzione "Usa nome parte come nome del layer di destinazione ")

di tempo e riduzione drastica di errori dovuti all'intervento dell'operatore.

# Simulatore cinematico di tipo

La nuova versione del simulatore cinematico di tipo esplicito, presentata con tre esempi reali dedicati uno al mondo delle attrezzature, il secondo a uno stampo plastica e il terzo a uno stampo lamiera, sottolinea l'attenzione che viene posta alla verifica virtuale dei progetti. Le attrezzature e gli stampi sono "macchine" sempre più complesse e per contro il tempo da dedicare alla loro realizzazione sempre più ridotto. Ne consegue che solo una progettazione dettagliata ed accurata può evitare sorprese in fase di messa in servizio: il sistema mostra tramite la simulazione gli effetti dei movimenti meccanici sia sugli assiemi che sulle singole parti, evidenziando gli eventuali punti critici quali collisioni o interferenze. Il progettista può quindi intervenire già in fase di progettazione e apportare le modifiche necessarie per evitare tali problemi oppure per migliorare la funzionalità

stessa dello stampo o dell'attrezzatura. Per fare questo non viene richiesto al progettista di dedicare troppo tempo alla preparazione del sistema per tali verifiche: una serie di strumenti è stata resa disponibile in VISI per realizzare cinematismi efficaci e completi in pochi minuti.

### A proposito di ritorno elastico

Per il settore lamiera l'attenzione si è soffermata sulle capacità di recupero dello "springback", il ritorno elastico a cui molti tipi di materiali sono soggetti e che richiede la ricostruzione delle superfici "viziate" in modo da ottenere particolari in tolleranza. VISI 20.0.09.13 mette a disposizione gli strumenti per facilitare questa operazione sia che i valori da recuperare provengano da macchine di misura, e quindi in fasi di messa a punto dello stampo, che dai

> La simulazione cinematica visualizza le possibili collisioni, la sequenza di lavoro e la rimozione dello sfrido



principali sistemi di analisi ad elementi finiti. In questo caso VISI reduce il tempo richiesto ai progettisti per la ricostruzione delle superfici da ore, se non giorni, a minuti. L'incontro è poi proseguito con un benchmark tra le nuove strategie di fresatura tridimensionale HM Machining e la precedente versione con l'illustrazione di diversi consigli per un utilizzo più produttivo delle routine di calcolo basate anche sulla gestione dinamica del grezzo residuo. Di particolare interesse è stata la parte dedicate alle funzionalità presenti nell'ultima versione di VISI PEPS Wire, dedicato alla programmazione delle macchine per erosione a filo. Il riconoscimento automatico delle figure da tagliare con relativa associazione della migliore strategia, la possibilità di definire lavorazioni di distruzione anche su conico variabile assieme alla simulazione realistica del taglio con controllo sugli sfridi prodotti rendono questa versione particolarmente produttiva. La disponibilità dei database tecnologici per la maggior parte delle macchine presenti sul mercato permette una programmazione precisa e in perfetta "sintonia" con le prestazioni della macchina.

© RIPRODUZIONE RISERVATA