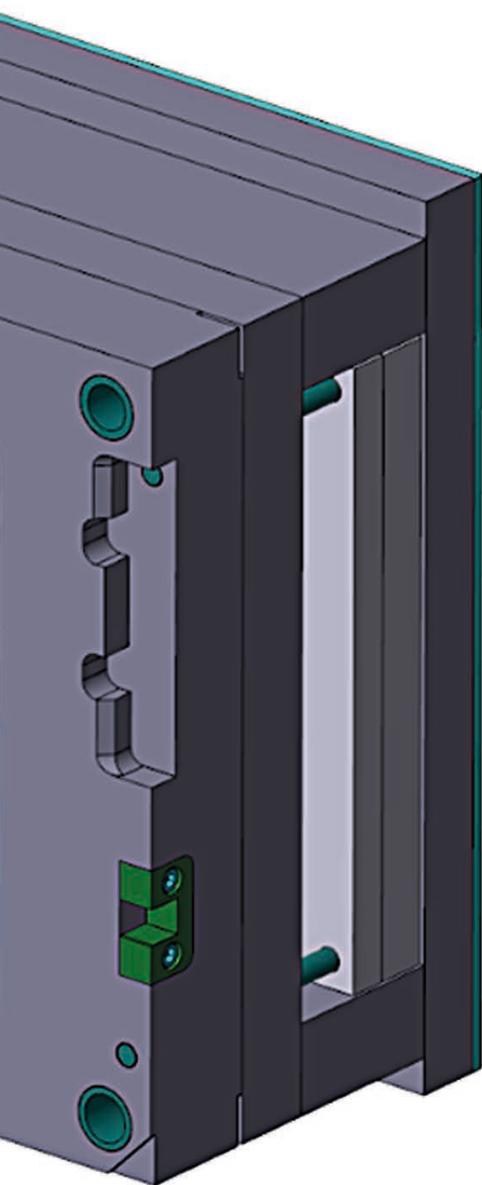


*VISI 2022.0 presenta diversi miglioramenti introdotti per semplificare l'utilizzo del software e per diminuire il numero di click richiesti all'operatore*

# Precisa e performante



LA NUOVA RELEASE VISI 2022.0

DISTRIBUITA DA VERO SOLUTIONS

A PARTIRE DALL'AUTUNNO SCORSO

PREVEDE **NOVITÀ IN TUTTI GLI AMBIENTI**

**A PARTIRE DALLA PROGETTAZIONE**

**FINO ALLE LAVORAZIONI** MA

IL DENOMINATORE COMUNE A TUTTI

È LA SEMPRE PIÙ SPINTA

VERTICALIZZAZIONE E AUTOMAZIONE

DEI PROCESSI.

a cura della redazione

In un mercato altamente competitivo come l'attuale innovare continuamente il prodotto è assolutamente indispensabile. Senza un'evoluzione costante si rischia di rimanere indietro rispetto alle esigenze degli utilizzatori che sono sempre più spinte, in particolare i costruttori di stampi sempre attenti e sensibili all'innovazione.

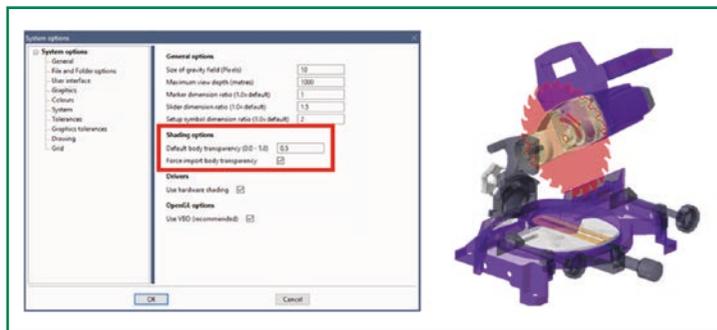
Tutto ciò è ben chiaro alla Vero Solutions che, in ascolto delle richieste del mercato, da sempre punta sull'innovazione di prodotto. In quest'ottica si colloca la nuova Release VISI 2022.0 distribuita da Vero Solutions a partire dall'autunno scorso che presenta una serie di importanti novità, molto utili per i costruttori di stampi. Vediamole insieme.

## **Ambiente CAD sempre più performante**

La Release VISI 2022.0 presenta miglioramenti nell'ambiente CAD come la possibilità di bloccare la trasparenza di alcuni elementi, di impostare lo spessore degli spigoli rilevanti nel progetto del particolare e lo spessore.

Una serie di nuovi comandi gestisce ora i punti di ispezione dello strumento di misura per potere creare un insieme di punti, modificarli, cambiarne l'ordine, esportarli e fare un controllo delle collisioni.

La lista dei traduttori si è ampliata includendo file STEP compressi, importazione da DCDMIS, lettura di PDF con modelli in 3D. È ora possibile importare



Gestione automatica delle trasparenze

in VISI sia i file .rvt che .rfa. In questa Release è possibile esportare la configurazione delle istanze e gestire in maniera automatica la trasparenza.

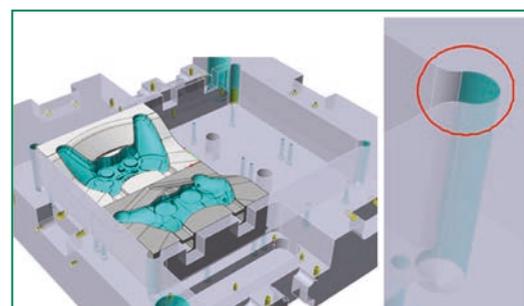
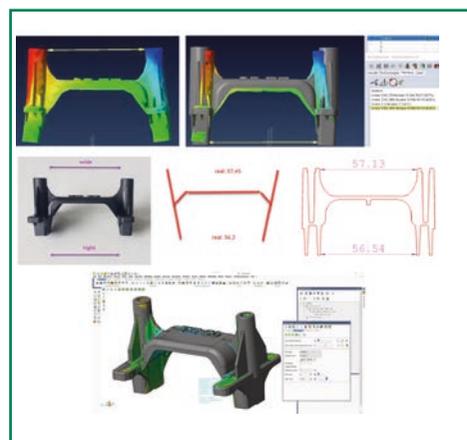
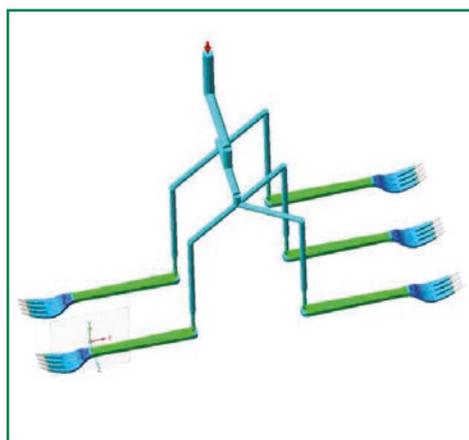
### La progettazione e l'analisi del flusso plastico per stampi a iniezione

Un nuovo algoritmo per la fase di riempimento ha portato benefici al modello di flusso, al calcolo dell'orientamento delle fibre e al bilanciamento delle cavità multiple, oltre a un tempo di calcolo più breve e più preciso della deformazione del pezzo. Nel modulo Mould è stata migliorata la parte di posizionamento Body to Mould e Mould to Body dando ora anche la pos-

sibilità di utilizzare gli elementi wireframe. Per meglio lavorare le piastre dello stampo è possibile aggiungere automaticamente scarichi raccordati sugli angoli riconosciuti dal sistema. Nel circuito di raffreddamento è possibile impostare parametri del circuito di controllo di interferenza con altri elementi e di visualizzarlo durante la fase di disegno.

### La progettazione di stampi progressivi

La soluzione verticalizzata dello stampo progressivo è stata il punto focale dello sviluppo di VISI 2022.0. C'è ora la possibilità di inserire manualmente le feature che non sono state riconosciute nella de-



In alto a sinistra e a destra: il bilanciamento delle cavità multiple (a sinistra) e il calcolo delle deformazioni (a destra) hanno beneficiato del nuovo algoritmo di calcolo

A sinistra: per meglio lavorare le piastre dello stampo, è possibile aggiungere automaticamente scarichi raccordati sugli angoli riconosciuti dal sistema

# Una visione globale per gli STAMPISTI

Vero Solutions fornisce soluzioni CAD/CAM/CAE per stampisti, stampatori e aziende meccaniche su tutto il territorio italiano. La visione di Vero Solutions è a 360 gradi per supportare le aziende nella preventivazione, nella progettazione, nella simulazione, nelle lavorazioni e infine nella gestione della commessa e dell'officina.

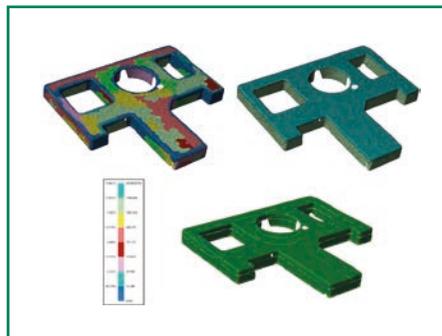
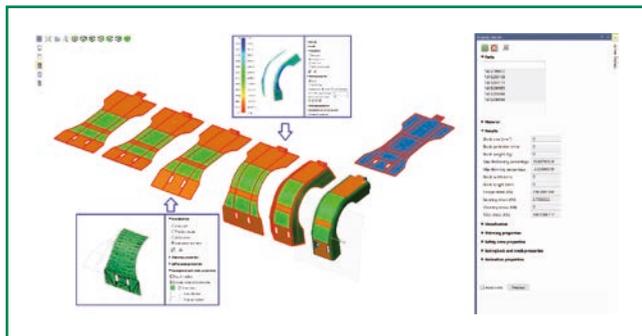
L'azienda si rivolge a chi sviluppa stampi per materie plastiche, stampi per lamiera piana e imbutita e a chi deve fare lavorazioni meccaniche in 2.5 assi, 3 e 5 assi sia continui che posizionati, lavorazioni EDM, raccolta e gestione dei dati nell'ottica dell'azienda 4.0.

Offre in particolare un'unica combinazione di soluzioni integrando in un solo sistema la progettazione 3D solida e superficiale avanzata con le lavorazioni da 2 a 5 assi sia posizionati che continui e strategie dedicate all'alta velocità. Vero Solutions è presente capillarmente in Italia con 12 sedi e 60 persone, di cui 15 commerciali e 25 tecnici per la gestione di 2.500 clienti e un totale di 8.000 licenze.

finizione della parte, come anche la possibilità di assegnare valori di fibra neutra alternativi per le singole pieghe. La visualizzazione della spiegatura delle flange è più dinamica per una immediata visione del processo. Queste implementazioni fanno sì che il flusso di lavoro sia veloce, facile da gestire e personalizzabile.

### Libreria degli elementi standard

Per migliorare e semplificare la creazione dell'assemblaggio dello stampo, VISI 2022.0 offre una soluzione unica inte-



A sinistra: visualizzazione completa della spiegatura delle pieghe non lineari.

A destra: il processo di Reverse Engineering e creazione delle mesh e delle superfici è semplice e veloce

grata nello stesso ambiente che permette al cliente di selezionare librerie di elementi standard, nonché una soluzione estesa basata su una collaborazione con il partner Cadenas e Newstark che è sicuramente di grande aiuto durante la progettazione dello stampo/assembly.

### Reverse Engineering

La possibilità di chiudere un'apertura creando un piccolo ponte che unisce le sue estremità, di adattare la mesh agli elementi e l'opzione per analizzarla e da questa creare sezioni definite da archi o segmenti sono strumenti potenti per creare

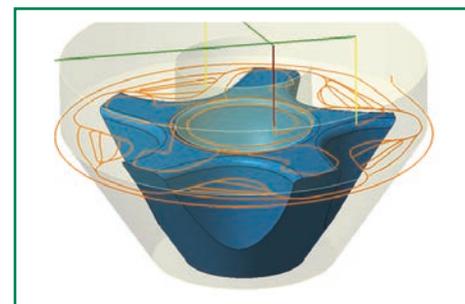
rapidamente validi modelli e features, con una notevole riduzione del tempo di lavoro.

### CAM: qualità e velocità di calcolo

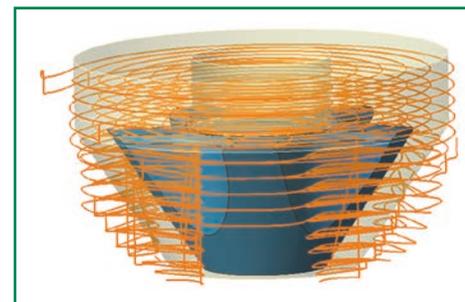
In questa versione l'attenzione del CAM si è concentrata sulla riduzione dei movimenti complementari al percorso utensile, fornendo una migliore qualità e migliorando la velocità di calcolo. Da segnalare la riduzione di calcolo della lavorazione di sgrossatura a 3 assi di un 30% in media, che può raggiungere anche il 60% in alcuni casi.

### WIRE

Da questa Release è possibile migrare i settaggi di VISI Peps WIRE attraverso il Migra-



Lavorazione di sgrossatura Waveform - Rilevamento dei piani



Lavorazione di sgrossatura Waveform - Gestione del grezzo in sottosquadra

## Formazione, assistenza telefonica e consulenza: un "MUST"

Nel supporto che Vero Solutions offre ai propri clienti è molto sensibile al tema della formazione; infatti, si ritiene che se un'azienda decide di investire in conoscenza sta creando un bene interno molto prezioso per il suo futuro che frutterà in qualità ed evoluzione. A tale proposito durante l'anno Vero Solutions tiene corsi sulle soluzioni CAD/CAM/CAE e giornate di approfondimento su tematiche specifiche presso le proprie sedi, presso il cliente e in modalità online. L'azienda collabora con istituti tecnici e università per diffondere l'esperienza acquisita e la competenza nell'offerta formativa. Come completamento all'offerta di servizi, presso la Vero Solutions è attiva una linea telefonica di assistenza tecnica alla quale rispondono persone qualificate che possono effettuare anche collegamenti in remoto per lavorare direttamente sul sistema del cliente per ridurre al minimo gli imprevisti e i fermi macchina. Il cliente viene seguito con consigli sulla soluzione migliore per la sua realtà aziendale.

tion Tool che trasferisce tutti i file necessari per la nuova Release VISI 2022.0. Quando si cambia un modello di macchina in un progetto esistente, il passaggio viene ora fatto in maniera automatica. Una nuova funzionalità della Release permette di eseguire l'attacco e lo stacco in maniera perpendicolare, specificando l'angolo e la distanza. È possibile definire degli angoli incrementali in attacco/stacco, per permettere una migliore impostazione per le geometrie circolari e definire dei test di sicurezza per gli intertagli generati da offset o da conicità. Si può stampare il tempo stimato di taglio impostando le istruzioni di comando al fondo del file NC. ■