



GRANDI DIMENSIONI

per particolari complessi,
ESTETICI e FUNZIONALI

AL FIANCO DI IMPORTANTI GRUPPI INDUSTRIALI OPERANTI IN DIVERSI SETTORI MERCEOLOGICI, TRA CUI IL PREVALENTE E COMPETITIVO AUTOMOTIVE, ESISTAMPI PROGETTA E COSTRUISCE PER LORO STAMPI A INIEZIONE CON SOLUZIONI TECNICHE AD ALTO VALORE AGGIUNTO. PARTE INTEGRANTE DEL CICLO DI SVILUPPO DI PRODOTTO È ANCHE LA SUITE VISI DI VERO SOLUTIONS

Automotive, elettrodomestico, ecologia, packaging, casalinghi. Sono questi solo alcuni dei settori ai quali sono destinati gli stampi a iniezione progettati e realizzati da Esistampi con soluzioni tecniche in grado di massimizzare l'affidabilità e la ripetibilità del processo produttivo. L'azienda, con sede a Monte Roberto, in provincia di Ancona, nasce nel 2001, giovando della profonda esperienza maturata nei precedenti percorsi professionali dai titolari e fondatori che hanno saputo tracciare un percorso di crescita costante e veloce, dimostrando grande capacità nel saper bene adattare scelte e strategie alle mu-

tevoli dinamiche di mercato. Un modello di business in grado di offrire soluzioni flessibili, customizzate e, soprattutto, competitive, che ha permesso, per esempio, di triplicare il numero dei dipendenti nel quinquennio 2008-2013, periodo ben noto a livello globale per le difficoltà vissute da tutto il mondo industriale. «Esistampi – sottolinea il presidente Luciano Volpini – ha saputo sin da subito distinguersi per la grande versatilità operativa e l'attenta politica a mantenere costi contenuti e competitivi, mai rinunciando alla qualità». Altro step importante dal punto di vista operativo è stato l'acquisizione

dello storico stampista Ses nel 2014, che ha, da una parte, consolidato la crescita e, dall'altra, agevolato l'apertura a nuovi mercati con una gamma di prodotti ancora più ampia e un potenziale produttivo estesosi su una superficie di ben 6.500 mq coperti. «Oggi – afferma Marco Montevicchio, Direttore Commerciale di Esistampi – impieghiamo nei nostri stabilimenti un organico di circa 100 dipendenti, con un potenziale di oltre 200.000 ore di lavoro all'anno, coprendo sotto un unico tetto tutte le fasi dalla progettazione al collaudo, per un fatturato che lo scorso anno è andato oltre i 12 milioni di euro, di cui il 30% destinato oltre confine, per un totale di oltre 160 stampi nuovi realizzati nel 2021». Numeri resi possibili grazie anche alla disponibilità di tecnologie allo stato dell'arte, costantemente aggiornate, nonché supportate da soluzioni software altrettanto performanti, come la suite VISI di Vero Solutions, recentemente introdotta da Esistampi nei suoi reparti tecnici.

Progettare bene per produrre meglio

Come già sottolineato, le attività di progettazione e di realizzazione stampi svolte da Esistampi sono dedicate a svariati settori, con esecuzioni che variano dalle medie alle grandi dimensioni, con cui vengono prodotti particolari molto complessi e anche con diverse parti di finitura estetica. «Per soddisfare le diverse esigenze e per garantire i più elevati livelli di competitività – dichiara il direttore vendite, Giovanni Gasparini – in azienda si è fat-

ESISTAMPI in cifre

oltre
12 milioni
di euro
di fatturato

200 mila
ore di lavoro
potenziale all'anno

6.500 mq
di superficie
produttiva

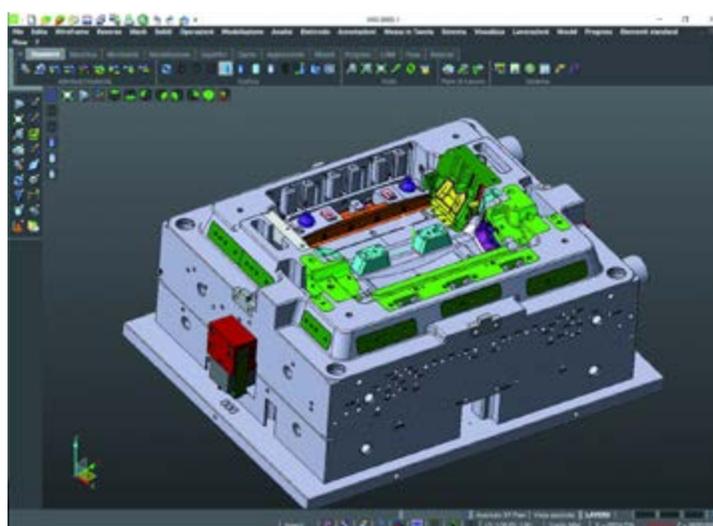
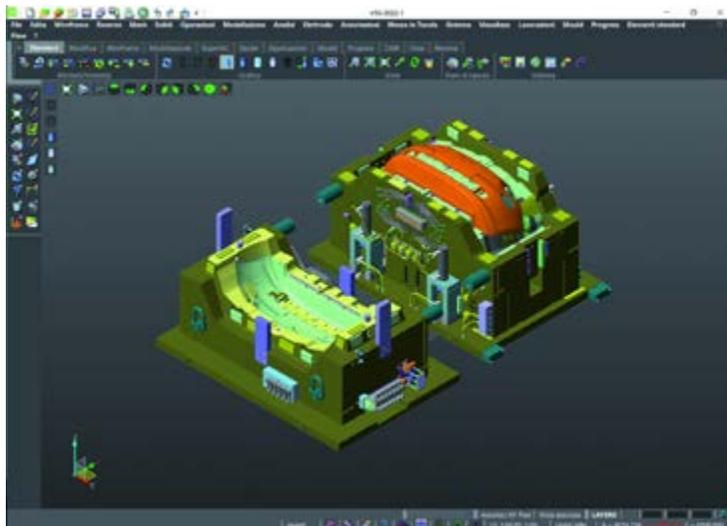
160
stampi nuovi
realizzati nel 2021

Dettaglio rivestimento
portellone (particolare
estetico con zero
parting line)



Stampo 1+1 cavità
batticalcagno per il
settore automotive
realizzato da Esistampi





Esempi di stampo per paraurti progettati con VISI

ta nel tempo sempre più viva la necessità di utilizzare uno strumento che ci aiutasse a sviluppare l'attività di analisi e di preventivazione in maniera corretta e accurata. Motivo per cui è stata decisa l'acquisizione della suite VISI, coi moduli VISI Modelling e VISI Analysis».

Visi Modelling permette all'azienda marchigiana di aprire un'estesa gamma di formati quando l'ufficio tecnico deve analizzare i progetti dei propri clienti. Potente modellatore di solidi e di superfici, esso combina lo standard di mercato Parasolid per i solidi con le superfici, gli strumenti di analisi, e il disegno 2D. Offre la totale flessibilità nella costruzione, nella modifica o nella cor-

rezione di matematiche 3D complesse, il tutto integrato in un unico ambiente condiviso anche dalle altre applicazioni della famiglia VISI. Incluso VISI Analysis, modulo che fornisce una serie di strumenti avanzati per la preparazione, la validazione di matematiche e la divisione di punzone e matrice, ideali per la costruzione di stampi a iniezione. «*Dovendo lavorare su progetti basati su matematiche importate da svariati altri sistemi – commenta Alessandro Capomasi, responsabile ufficio tecnico di Esistampi – è palese l'importanza che assume la qualità del modello all'interno del processo di sviluppo. Disporre di strumenti coi quali poter analizzare e identificare pos-*

Gli strumenti giusti per semplificare e ottimizzare la progettazione e produzione stampi

Esistampi fa parte delle oltre 1.700 aziende che utilizzano le soluzioni software di Vero Solutions, con più di 6.000 licenze installate. Ma quali sono i punti di forza più apprezzati di VISI e quali i maggiori benefici operativi, nonché l'eventuale valore aggiunto per il cliente?

«Uno dei principali punti di forza – risponde Giovanni Gasparini, Sales Manager – riguarda senza dubbio la velocità del software nell'aprire e nell'analizzare i file 3D di stampo e articolo, anche quando i file hanno dimensioni e un peso specifico molto generosi. Per quanto riguarda l'analisi, il modulo VISI Analysis è in grado di correggere e pulire la geometria

rimuovendo imperfezioni, riconoscendo superfici filiformi e pulendo spigoli, restituendoci una matematica valida per procedere. Il valore aggiunto nell'utilizzo della suite per i nostri clienti è legato alla velocità e all'accuratezza dell'analisi preliminare di articolo e relativo DFM. Design for Manufacturing, ovvero una progettazione orientata all'ottimizzazione della produzione dello stampo».

Da quanto tempo l'ufficio tecnico di Esistampi sfrutta le potenzialità di VISI?

«Utilizziamo da poco tempo la suite – conclude Gasparini – ma possiamo sicuramente segnalare la facilità e rapidità nell'apprendimento

dell'ambiente e dei vari comandi. Infatti, dopo sole poche giornate di formazione siamo stati in grado di impiegarlo per facilitare il lavoro dei nostri progettisti in ufficio tecnico. Siamo consapevoli delle potenzialità di VISI e pensiamo che offra molto. Anche se noi ora ne utilizziamo una piccola parte, la previsione in futuro è quella di ampliare sempre più le nostre conoscenze per sfruttare al meglio procedure e funzionalità per semplificare lo sviluppo dei nostri progetti, rendendo ancora più efficace la nostra attività». Da questo punto di vista, Vero Solutions vanta in dieci anni di attività, oltre 1.200 giornate di corsi su VISI, con 1.450 aziende formate e più di 4.350 presenze totali.

sibili aree zone critiche e/o problematiche su matematiche complesse in una fase iniziale del progetto, semplifica notevolmente il lavoro dei nostri progettisti, nonché permette un'evidente riduzione dei tempi. La fase iniziale di ciascun progetto è fondamentale per il suo successo, perché consente d'individuare tutti gli aspetti che possono incidere sulla prestazione del componente e delle attrezzature, e di intervenire quando l'impatto sui costi e sui tempi è limitato. Inoltre, VISI ci aiuta a garantire nella fase preliminare dei progetti una logica di lavoro e una metodologia di progettazione DFM, Design for Manufacturing, ovvero orientata all'ottimizzazione delle scelte sullo stampo e sulla geometria dell'articolo in funzione della competitività del processo di stampaggio». Ai fini della massima competitività, i progetti devono soddisfare requisiti tali da essere semplici da fabbricare. Per fare questo vengono eseguite in Esistampi tutta una serie di verifiche di parametri sul progetto affinché soddisfino le reali esigenze di costruzione. «In questo – rimarca Gasparini – VISI Modelling e VISI Analysis ci aiutano molto per determinare eventuali aspetti critici in termini di fattibilità e stampabilità».

Specialisti nel bi-materia e nella sovra-iniezione anche di tessuti

Dinamico, competitivo e rivolto all'innovazione, il settore automotive rappresenta per Esistampi il settore prevalente, nel quale confluisce circa il 70% del fatturato. Tra le varie tipologie di stampi e prodotti realizzati da



Esistampi si segnalano soluzioni bimateria per interior, exterior e particolari sottocofano.

«Sempre per l'automotive – aggiunge Montevecchio – siamo in grado di realizzare progetti pacchetto che comprendo decine di stampi, con garanzia di rispetto dei tempi e degli standard qualitativi: gruppi portellone, assieme griglie, interior ed exterior trim, locari». La restante parte della produzione è invece distribuita tra settore ecologia per il quale vengono realizzati stampi per contenitori per rifiuti (da 40 a 3.200 litri), con soluzioni tecniche innovative per iniettare spessori sottili, riducendo il peso dell'articolo e il tempo ciclo (a parità di prestazioni fun-

Stampo realizzato da Esistampi per contenitore rifiuti con spessori sottili e cicli veloci”

Esistampi, nei propri stabilimenti dislocati su 6.500 mq di superficie produttiva, impiega un organico di circa 100 dipendenti





Dettaglio stampo 1+1 cavità per minigonna realizzato per il settore automotive da Esistampi

zionali e strutturali), grandi imballi e contenitori di vario tipo (da cassoni per presse oltre le 5.000 ton, ai pallet, a varie tipologie di casse, fino ai secchi), casalinghi ad alto valore estetico.

Recentemente la Esistampi è anche entrata in maniera importante nel mondo degli elettrodomestici realizzando stampi anche multi-impronta per particolari strutturali e funzionali, quali vasche e basamenti per lavatrici.

«Nel tempo abbiamo maturato una importante specializzazione nel bi-materia in generale – sottolinea Luca Piccioni, direttore produzione e socio in Esistampi – e nella realizzazione di stampi di medio-grandi dimensioni, del peso anche superiore alle 100 ton per presse oltre le 5.000 ton. Altra area di competenza è la sovra-iniezione sia su inserti metallici, sia con tessuti estetici e/o funzionali sempre su stampi medio-grandi».

Stampo bi-materia con tavola rotazionale per A-Pillar bicolore



Dal progetto al collaudo, alla preserie, alle piccole produzioni

L'officina costruzione stampi ha storicamente rappresentato il fiore all'occhiello dell'azienda marchigiana: la competenza degli operatori, unita a un parco macchine di primo livello, costantemente rinnovato, ha permesso e permette di sviluppare la costruzione dello stampo in tempi rapidi e con grande affidabilità, limitando al minimo la fase di messa a punto post-collaudo. La disponibilità, all'interno degli stabilimenti di presse fino a 3.000 ton consente di collaudare la grande maggioranza degli stampi prodotti: ciò permette di avere un feedback immediato e di accelerare i tempi di messa a punto. Il collaudo finale viene effettuato simulando le condizioni del processo produttivo, per consegnare ai clienti stampi pronti a produrre con avvio veloce ed efficiente. «Anche lo scorso anno – afferma Volpini – Esistampi ha destinato

importanti risorse per nuovi investimenti in tecnologie. Oltre a una nuova fresa per lavorare pezzi fino a 3.000 x 2.600 x 1.400 mm installata in officina, nel reparto stampaggio si è aggiunta una nuova pressa, portando a cinque le macchine totali, con range da 210 a 3.000 tonnellate, tutte in grado di produrre anche particolari bi-materia o svuotati a gas. La nuova arrivata è una pressa da 2.700 ton, messa al servizio dei nostri clienti con una duplice ottica. Non solo in risposta ai clienti che chiedono sempre più frequentemente il collaudo e preserie in condizioni di replica di quelle produttive, ma anche per realizzare lotti di piccole produzioni. In quest'ultimo caso, tutto il nostro parco macchine bene si presta a servire settori che non hanno volumi tali da saturare una pressa per l'intero anno lavorativo o supportare i clienti che hanno bisogno di integrare in maniera flessibile e veloce la loro capacità produttiva».

Al passo per aggiungere valore e innovazione ai progetti

La progressiva e rapida crescita dimensionale che ha caratterizzato Esistampi lungo tutta la sua più che ventennale storia, ha portato con sé l'opportunità di migliorare e ottimizzare la propria struttura organizzativa e operativa. Opportunità ben sfruttate dalla direzione per affrontare al meglio le nuove sfide di mercato, cercando di valorizzare i punti di forza da sempre differenzianti e distintivi quali: l'efficienza, il dinamismo e la grande flessibilità e versatilità.

«Fattore ed elemento maggiormente esclusivo su cui puntiamo – conclude Montevicchio – nonché nostra quotidiana sfida lungo tutto il ciclo di sviluppo di prodotto, è quello di riuscire ad aggiungere valore e innovazione ai nostri progetti, affiancando i clienti nella ricerca di soluzioni in linea con i trend di mercato e con le esigenze dei consumatori. Trend oggi orientati nel proporre soluzioni per esempio in cui si ha una sempre maggiore integrazione di più componenti in un'unica fase di stampaggio oppure in grado di garantire una riduzione del peso dei componenti, con tutti i benefici del caso. Altra tendenza su cui stiamo lavorando e che oggi sta assumendo una sempre maggiore importanza riguarda l'impiego sempre più diffuso di materiali riciclati. Opportunità che tuttavia richiede competenze specifiche per soddisfare requisiti e ripetibilità di processo affidabili e continuativi. Competenze e know-how che stiamo sviluppando, unitamente a tecnologie e strumenti adeguati allo scopo». Strumenti tra cui la suite software VISI fornita da Vero Solutions, sempre più indispensabile per supportare al meglio la realizzazione di soluzioni ad alto valore aggiunto. ■