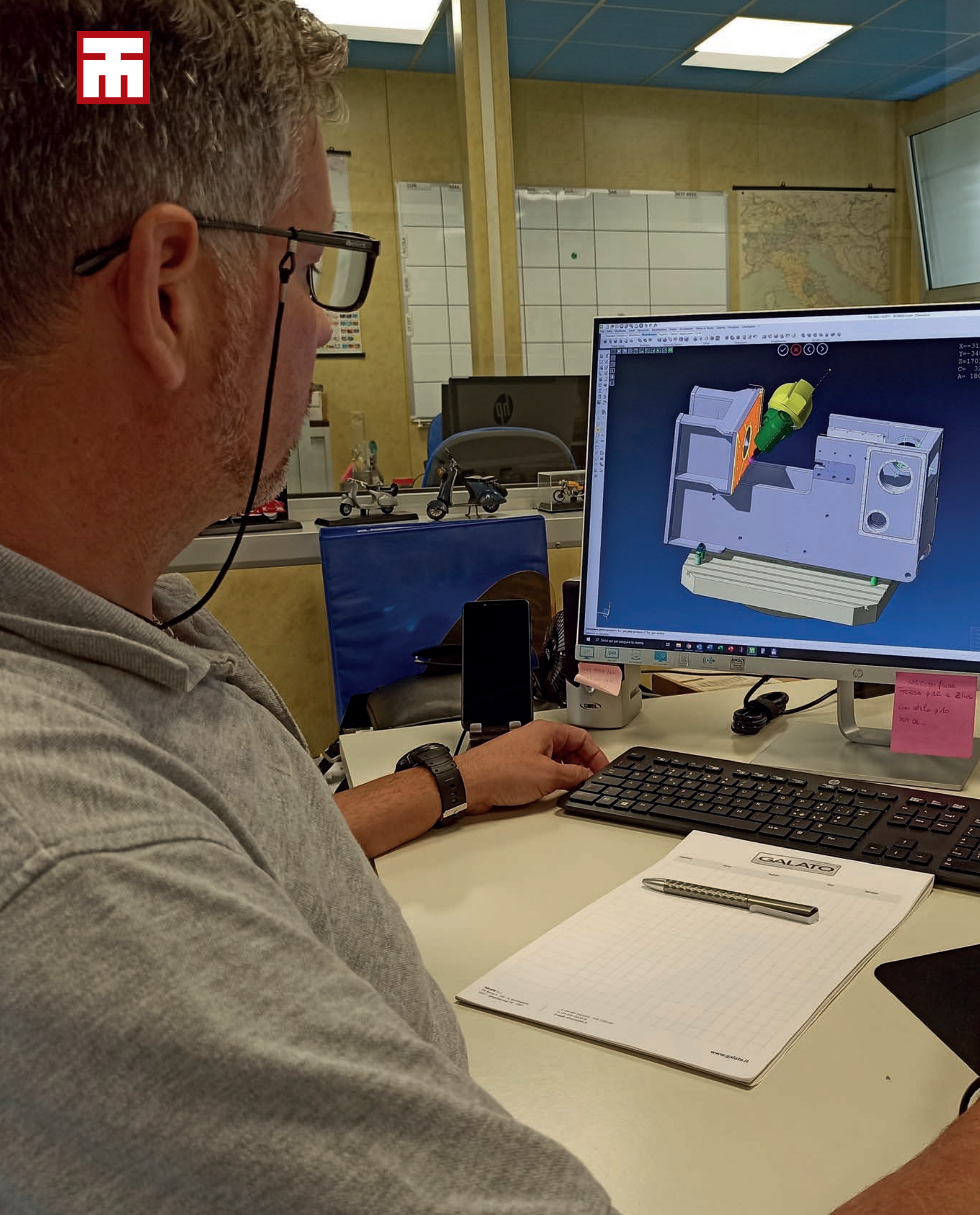




Produzione ottimizzata

L'ESPERIENZA DI VERO SOLUTIONS
**AL SERVIZIO DELLA PROGETTAZIONE
DELLE ATTREZZATURE GALATO: LE
SOLUZIONI CAD/CAM MIGLIORANO LA
PRODUTTIVITÀ RIDUCENDO GLI ERRORI
IN FASE DI REALIZZAZIONE.**

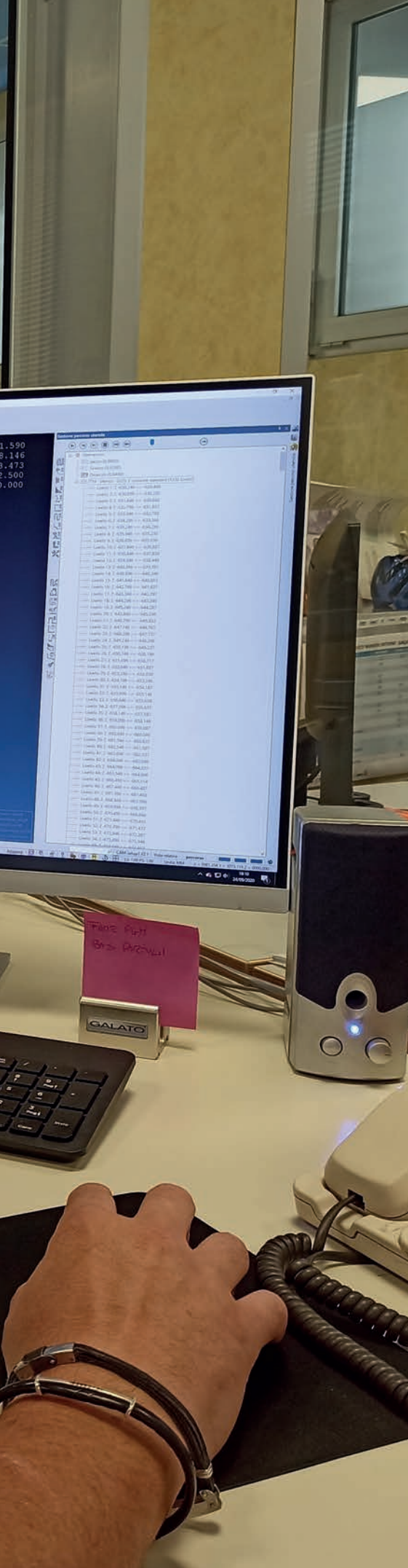
di Ester Santucci ed Ezio Zibetti

Versatilità, qualità, esperienza e soddisfazione del cliente sono i punti di forza di Galato, azienda specializzata nella realizzazione di attrezzature e lavorazioni meccaniche nata nel 1968 dalle idee e dalla passione di Renzo Galato e oggi condotta dai figli Alessandro, Responsabile Commerciale, Antonella, Responsabile Amministrazione e Roberto, Responsabile Montaggio. Nel corso di tutti questi anni, la realtà veneta è riuscita ad affermarsi nel settore della macchina utensile, e non solo, grazie alla costante innovazione ed evoluzione dei propri prodotti e servizi. «La nostra peculiarità risiede nella capacità di fornire ai clienti un prodotto completo sia dal punto di vista progettuale sia delle lavorazioni meccaniche - ha dichiarato Antonio Favaretto, addetto commerciale Galato - Ci occupiamo, infatti, di lavorazioni mec-

caniche dei particolari, del montaggio e del collaudo funzionale, con lo scopo di fornire all'utilizzatore un prodotto pressoché finito, da integrare direttamente alla macchina o all'impianto finale». L'obiettivo di Galato è dunque quello di essere non solo progettista e costruttore delle proprie macchine, ma anche contoterzista per un sempre più ampio numero di clienti nazionali e internazionali, fornendo attività di montaggio e, più in generale, lavorazioni meccaniche "ad hoc".

Soluzioni specifiche

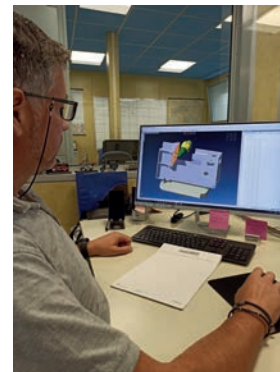
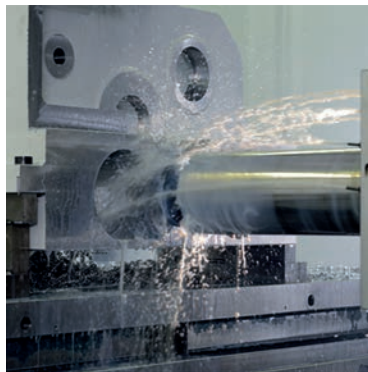
I settori di applicazione sono tra i più disparati e con essi le attrezzature industriali realizzate dalla realtà veneta: macchine utensili, presse meccaniche speciali, macchine per pneumatici, macchine per il tessile, macchine per la lavorazione della carta e anche macchine per





A sinistra: formatrice per la produzione di banchi frigo per esposizione durante la fase di schiumatura del poliuretano (polimerizzazione)

A destra: la famiglia Galato: da sinistra Roberto (Responsabile Produzione); la signora Bruna; Renzo Galato (Presidente); Alessandro (Responsabile Commerciale); Antonella (Responsabile Amministrazione)



Da sinistra: lavorazione di alesatura

Lavorazione di fresatura di un anello sagomato diametro 2.000 mm

Utilizzo del software VISI per le lavorazioni meccaniche da effettuare su un basamento di pressa eccentrica

la refrigerazione. È proprio per il settore della refrigerazione che Galato ha realizzato soluzioni customizzate di formatrici per la costruzione di banchi frigo, armadi refrigerati e abbattitori. «I nostri impianti di formatura - ha commentato Favaretto - migliorano il processo produttivo dei nostri clienti elevando la qualità del prodotto finale ed eliminando i tempi improduttivi».

Flessibilità e versatilità

La realizzazione di macchine e attrezzature meccaniche avviene sulla base di un progetto specifico del cliente che, ove richiesto, può essere accompagnato da un'attività di coengineering. Grazie, infatti, a un ufficio tecnico interno supportato dai più evoluti sistemi operativi e software di progettazione CAD, oltre che da un ricco know how, Galato affianca le aziende clienti nella progettazione delle macchine in funzione delle singole necessità produttive. A tale proposito, lo stabilimento produttivo della realtà veneta è dotato, oltre che dell'ufficio tecnico e dei vari uffici di pianificazione e supporto, di un reparto per le lavorazioni

meccaniche e di un reparto di montaggio. Il parco macchine comprende circa 15 centri di lavoro (a 3 e a 5 assi) per operazioni di alesatura, fresatura e tornitura con la possibilità di lavorare pezzi fino a 8 m di lunghezza. La versatilità e la flessibilità del parco macchine dello stabilimento Galato consente, quindi, grande elasticità anche dal punto di vista produttivo e dei materiali lavorati: acciai da costruzione, leghe di alluminio ma anche leghe di bronzo e materiali plastici.

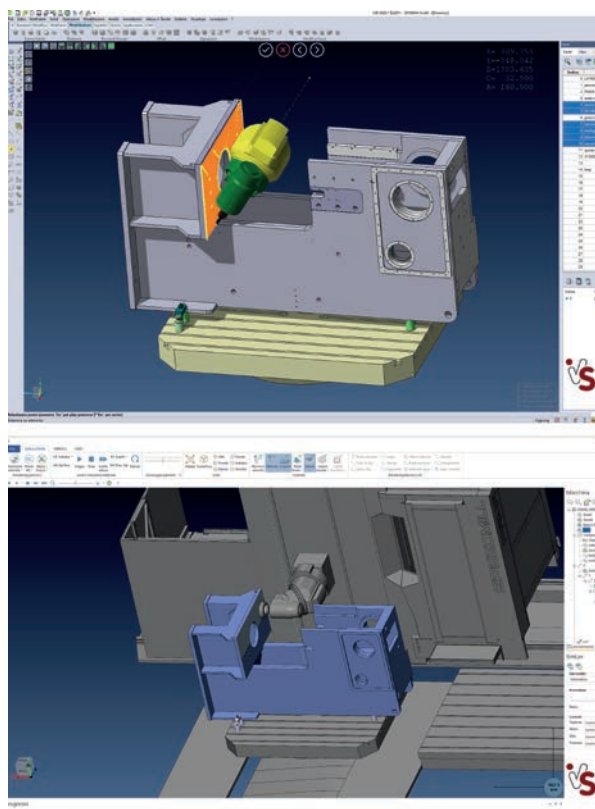
Controlli e formazione ad alti livelli

La diversità dei settori d'applicazione delle attrezzature realizzate da Galato comporta una grande varietà anche per quanto riguarda i lotti di produzione: si va dal singolo pezzo, che viene realizzato per una specifica commessa, a lotti di media serie. A tale proposito l'azienda veneta, certificata ISO 9001, effettua numerosi controlli in ogni singola fase del processo produttivo dei particolari: dispone, infatti, di una sala metrologica che include una macchina di misura 3D con tastatura punto a punto per effettuare una serie di controlli e di col-

laudi espressamente richiesti dal cliente. Controlli qualità sul materiale e verifiche a bordo macchina durante le singole fasi di produzione completano il tutto, al fine di garantire non solo la massima qualità del prodotto finito ma anche il pieno rispetto delle tempistiche di processo e, conseguentemente, delle date di consegna per potere essere più competitivi sul mercato. Con i suoi 40 dipendenti tra personale tecnico e amministrativo, Galato risponde alle sfide di mercato e alla crescente competitività di questo settore con progetti specifici di formazione: il Galato Production System è infatti un piano operativo che include la formazione in cui il personale viene formato e aggiornato sulle ultime novità, a partire dalle semplici attività tecniche fino all'utilizzo dei nuovi software di progettazione e modellazione 3D.

Una scelta vincente

La progettazione ad alto livello è alla base di tutta la produzione Galato, che da molti anni si affida all'esperienza di Vero Solutions, azienda di riferimento per le soluzioni VISI distribuite sul territorio italiano



A sinistra e in basso: grazie alla simulazione cinematica di VISI l'operatore può controllare le operazioni prima di mandarle in macchina. In ogni momento, può modificare le lavorazioni, gli ingombri e gli staffaggi, garantendo un elevato grado di sicurezza e accuratezza



Sopra: lavorazioni meccaniche effettuate su una scatola riduttore (dimensioni 1.500x1.500 mm x h=1.000 mm)



A sinistra: pressa eccentrica speciale Galato 200 t

e dedicate a uffici tecnici, officine e attrezzature. «Da sempre ci rivolgiamo a Vero Solutions per le nostre soluzioni software di modellazione - ha dichiarato Luca Fabbian, Responsabile CAM - La grande disponibilità di interfacce ci permette, infatti, di importare file di disegno tecnico in qualsiasi formato ci venga fornito, permettendoci di svolgere eventuali modifiche grazie alla semplicità d'applicazione e di utilizzazione, nonché di interazione macchina-operatore». L'introduzione dei software CAM da parte di Galato nasce dalla necessità di ottimizzazione e velocizzazione delle macchine utensili e quindi della produzione stessa. «Azzerare la programmazione a bordo macchina da parte degli operatori per aumentare le ore produttive dei centri di lavoro e ridurre eventuali errori sui programmi per la produzione di particolari meccanici - ha commentato ancora Fabbian - sono solo alcune delle motivazioni che ci hanno spinto a rivolgerci ancora una volta a Vero Solutions».

Vantaggi importanti

I software CAM di Vero Solutions sono

la soluzione ideale per le lavorazioni di fresatura a 2 e 3 assi, anche posizionate nello spazio 3+2, oltre che per quelle ad alta velocità, sempre più richieste negli ultimi anni da chi ricerca un pezzo finito dalle qualità superficiali migliori, ma anche da chi desidera una gestione migliore degli utensili e dell'usura degli stessi. Studiando la cinematica della macchina l'operatore, attraverso delle specifiche simulazioni, va a valutare a priori le lavorazioni prima di realizzarle effettivamente in macchina, garantendo così un elevato grado di sicurezza e accuratezza delle lavorazioni stesse. Tutti gli studi della cinematica effettuati su software VISI vengono certificati con la redazione da parte dello specialista che se ne occupa, di un documento che certifica la funzionalità della cinematica stessa per essere certi, quindi, di non incorrere in errori futuri. Galato ha potuto così beneficiare di una netta diminuzione degli errori in produzione e un conseguente aumento della produttività grazie alla riduzione delle ore di programmazione a bordo macchina e a una maggiore precisione nella pianifica-

zione dei tempi di produzione.

Vicini al cliente... sempre

Oltre alla release ufficiale, resa disponibile al cliente con tutte le novità dell'anno in corso, Vero Solutions offre alla propria clientela servizi di manutenzione con supporto telefonico e via e-mail, nel caso in cui il cliente avesse la necessità di risolvere specifiche problematiche, oltre a corsi di formazione supplementari su moduli aggiuntivi del software in aggiunta ai percorsi di formazione di base. «Nelle fasi di produzione dei nuovi macchinari Vero Solutions è stata presente, dapprima, per la studio della cinematica 3D della macchina, successivamente con una preconfigurazione presso il loro stabilimento per poi assisterci direttamente in azienda per configurarla al meglio per la nostra specifica esigenza, segno questo di un supporto costante fin dalle fasi iniziali e per tutta la durata del processo di realizzazione della macchina», ha infine commentato Fabbian, aggiungendo: «Per Galato, la flessibilità e la disponibilità sono elementi di fondamentale importanza che Vero Solutions possiede e mette continuamente a nostra disposizione. ■