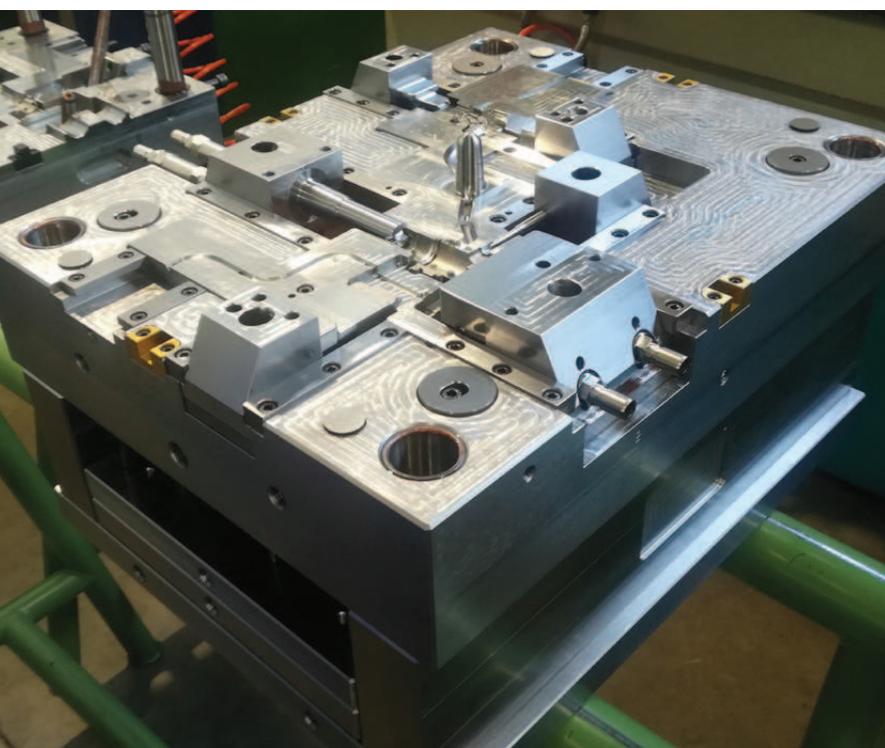


LA VERSATILITÀ è il nostro mestiere



GRAZIE AGLI SFORZI PROFUSI VIA VIA PER MANTENERE SEMPRE AGGIORNATA E ALL'ALTEZZA LA SUA DOTAZIONE DI SOFTWARE E IL PARCO-MACCHINE LA SOCIETÀ VICENTINA MECCANICA DE AGNOI RIESCE A OPERARE CON SUCCESSO SIA SUL FRONTE DELLA COSTRUZIONE DI STAMPI E SIA SU QUELLO DELLO STAMPAGGIO DIALOGANDO CON MOLTEPLICI SETTORI

Le competenze sviluppate da De Agnoi nei trentun anni trascorsi dalla sua fondazione a opera dei fratelli Sergio e Nereo sono tanto numerose da riuscire a soddisfare pressoché tutte le esigenze della manifattura italiana contemporanea. Spaziano infatti dal *co-design* al *reverse engineering* passando per la stampa tridimensionale e naturalmente per i servizi di assistenza pre e post vendita.

Al centro, però, resta la storica vocazione alla progettazione e costruzione di stampi, cui col tempo si è affiancato anche lo stampaggio di particolari in zama. Per seguire in modo efficace entrambe le tipologie di lavoro la proprietà ha deciso nel 2018 di dare vita a due realtà produttive con impianti distinti, ma sempre posizionati a Marostica: Meccanica De Agnoi e Stampaggio De Agnoi. Motore delle due specialità sono gli applicativi forniti da Vero Solutions con la sua *suite* VISI. L'azienda è in possesso di diverse licenze dei moduli VISI-Modelling e VISI-Mould per la progettazione degli stampi-plastica, zama e alluminio, corredati da due sistemi di simulazione di flusso, uno – VISI Flow – dedicato agli stampi termoplastici, l'altro – Castle, integrato sull'interfaccia VISI – per lo stampaggio zama ed alluminio.

Altre licenze VISI-Machining in diverse configurazioni per le lavorazioni CAM a 2,5, tre e cinque assi e VISI-Wire per elettro-erosione a filo 2 e 4 assi completano la dotazione software dell'azienda. «I nostri tecnici», ha detto a *Stampi* il titolare Nereo De Agnoi, «si sono formati con questi programmi, acquisiti e utilizzati sin dal 2001, e proprio in tempi recenti abbiamo provveduto a un *upgrade* dei nostri sistemi mettendo a disposizione degli operatori anche delle postazioni CAM dedicate vicino a ciascuna macchina utensile in modo da poter eseguire sgrassature e finiture direttamente in officina.»

L'AZIENDA in cifre

In continua evoluzione

Come si è già avuto modo di accennare, grazie al suo *know-how* e grazie all'esperienza dei suoi 25 addetti complessivi, De Agnoi è in grado di agire su più fronti. Fra i settori di sbocco spiccano l'elettrotecnica e, in misura minore, quello dell'auto e dei trasporti. Con lo stampaggio della zama è riuscita però a conquistarsi spazi importanti nei mondi dell'arredo e dei serramenti, senza tralasciare la produzione di particolari per l'elettronica. «Siamo specializzati sulle piccole e medie serie», ha proseguito l'intervistato, «e più in generale sulle commesse a più elevato valore aggiunto, su disegno del cliente. Puntiamo a una costante evoluzione e il nostro volume d'affari è equamente suddiviso, al 50%, fra stampi plastica e zama. I nostri volumi di produzione variano a seconda dei periodi e dal tipo di stampo, ma mediamente calcoliamo un *output* di circa 60 stampi ogni anno». L'attenzione all'innovazione tecnologica è pertanto un elemento decisivo per il *business* del marchio veneto, che soprattutto negli ultimi anni ha spinto molto sull'acquisto di nuovi macchinari. «Il reparto di stampaggio e l'attrezzatura», ha ricordato Nereo De Agnoi, «si sviluppano di pari passo e si supportano e alimentano reciprocamente.

31

gli anni di attività
di Meccanica
De Agnoi

25

gli addetti
complessivi

2

gli impianti produttivi,
Meccanica De Agnoi
e Stampaggio De Agnoi

60

gli stampi
realizzati
mediamente in
un anno



Vista dell'ufficio tecnico



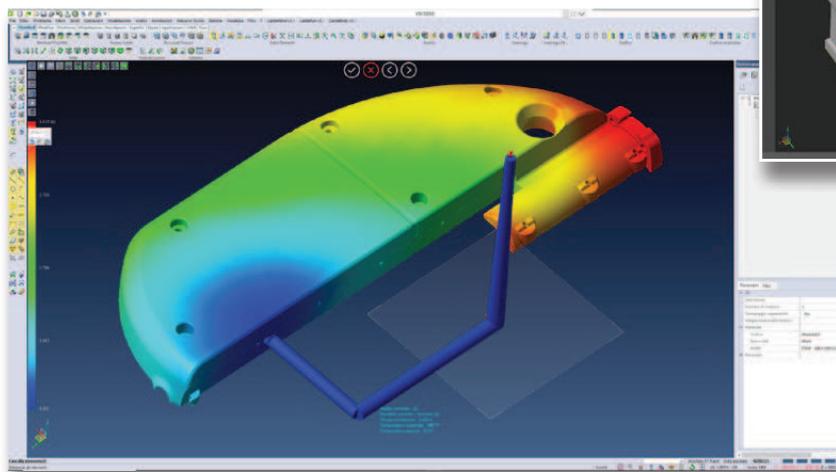
SOLUZIONI FORNITE

«Delle soluzioni fornite da Vero Solutions Meccanica De Agnoi utilizza i moduli VISI-Modelling e VISI-Mould per la progettazione degli stampi-plastica, zama e alluminio;

VISI-Flow per la simulazione dei flussi interni allo stampo e VISI-Machining per le lavorazioni CAM a 2.5, tre e cinque assi; infine VISI-Wire per il taglio con elettroerosione a filo.

L'azienda si è inoltre dotata degli applicativi di simulazione della linea Castle: Mind, Body e Run»

Al centro l'intervistato Nereo De Agnoi e sulla destra il fratello co-fondatore Sergio De Agnoi



Analisi reologica del ciclo di stampaggio con VISI Flow

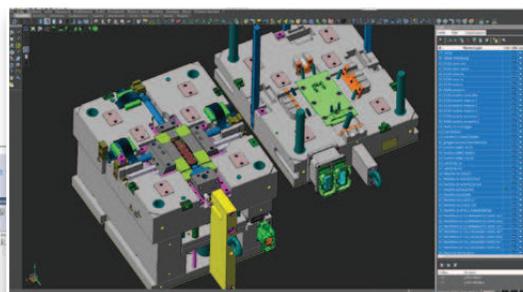
Di recente abbiamo provveduto alla sostituzione di alcune macchine più datate e abbiamo raddoppiato il numero delle presse, attualmente quattro in totale, aggiungendone altre due. Per finire, abbiamo deciso di investire in una nuova fresatrice». Viaggia per adesso con maggiore cautela il percorso di digitalizzazione dei processi in chiave 4.0. Certo, è stata installata una moderna piattaforma gestionale, ma il dialogo con gli altri *software* e con le macchine è ancora in fase di evoluzione e, per ammissione di De Agnoi, di perfezionamento.

Viste dell'attrezzatura



Specialità della casa

Per quel che riguarda alcune fra le più recenti iniziative dell'azienda, il co-fondatore ha voluto ricordare quanto fatto per il progetto di un componente-cambio destinato a un veicolo commerciale. Lo stampo prevedeva diverse aste inclinate e vari



Stampo con carrelli ed aste inclinate realizzato con VISI

carrelli, in camera calda, e il suo *design* in tre dimensioni e l'analisi di riempimento delle cavità sono state portate avanti con il modulo VISI Flow. In cantiere, adesso, c'è anche uno stampo a triplice svitamento destinato a esaltare l'*expertise* dell'attrezzatura: «Le maggiori soddisfazioni vengono dalle lavorazioni più complesse», ha detto De Agnoi, «e da questo punto di vista contare su *software* efficienti è fonte di vantaggio competitivo». Anche nell'ambito della zama le sfide non mancano e a Marostica si è ben disposti a raccogliere. «Proponiamo stampi con più carrelli e movimenti con aste inclinate», ha detto De Agnoi, «e la tecnologia di stampaggio con valvole del vuoto basato su una macchina che aspira l'aria dallo stampo eliminando i difetti causati dalla presenza di bolle d'aria sul pezzo lavorato, che incidono negativamente sulle finiture superficiali. In questa circostanza le soluzioni di simulazione Castle sono di grande aiuto per la loro capacità di indicare le zone dove aspirare e ottenere, in questo modo, risultati migliori». Il *plus* dei simulatori risiede proprio in questo, ovvero nella possibilità di costruire dei solidi su disegno del cliente e modificarli nel caso in cui il progetto si riveli impossibile da stampare. Le prove di simulazione vengono sottoposte al cliente e questo fa sì che si possano evitare tanto le richieste di ulteriori modifiche quanto, soprattutto, controversie e contestazioni. «Consentono di avere sempre tutto sotto controllo e a disposizione immediatamente», è il commento, «e questo è molto vantaggioso, specie per le personalizzazioni, per dare al cliente un prodotto *chiavi in mano*». Senz'altro, per un'azienda costretta a confrontarsi con la concorrenza dei Paesi del vicino e lontano Est, l'avanzamento tecnologico è un aspetto essenziale. Non meno rilevante, tutt'altro, è però il peso delle risorse umane. Meccanica e Stampaggio De Agnoi guardano avanti: «L'importanza degli uomini», ha concluso Nereo De Agnoi, «rimane comunque superiore a quella delle macchine, negli stampi più ancora che non nello stampaggio. Fortunatamente le nostre aziende godono di un personale giovane e dinamico, e la nostra politica aziendale guarda alla formazione e alla crescita del personale per poter fornire al cliente un prodotto di qualità. A tale scopo abbiamo intessuto nel corso dei decenni una collaborazione con gli istituti tecnici della zona, per poter disporre di giovani leve e coltivare le competenze nei nostri reparti».

